

Contact us

Technomar & Adrem Ltd.
Motuse 3, 10619 Tallinn, Estonia
Phone: +372 6 564 246, +372 6 564 247; Fax: +372 6 564 245, +372 6 564 244
E-mail: technomar@technomar.ee; <http://www.technomar.ee>

Vladimir Vastrik
Marketing & Export Manager
Phone: +372 6 565 455
E-mail: vladimirvastrik@technomar.ee




Andrei Shechekov
Sales Manager
Phone: +372 6 564 246 (7)
E-mail: andrei@shechekov.com



Our subsidiaries

Technomar GB Producers and Importers of Plywood Panels and Components
16a Bletchley Road, Stewkley, Leighton Buzzard LU7 0ER, U.K.

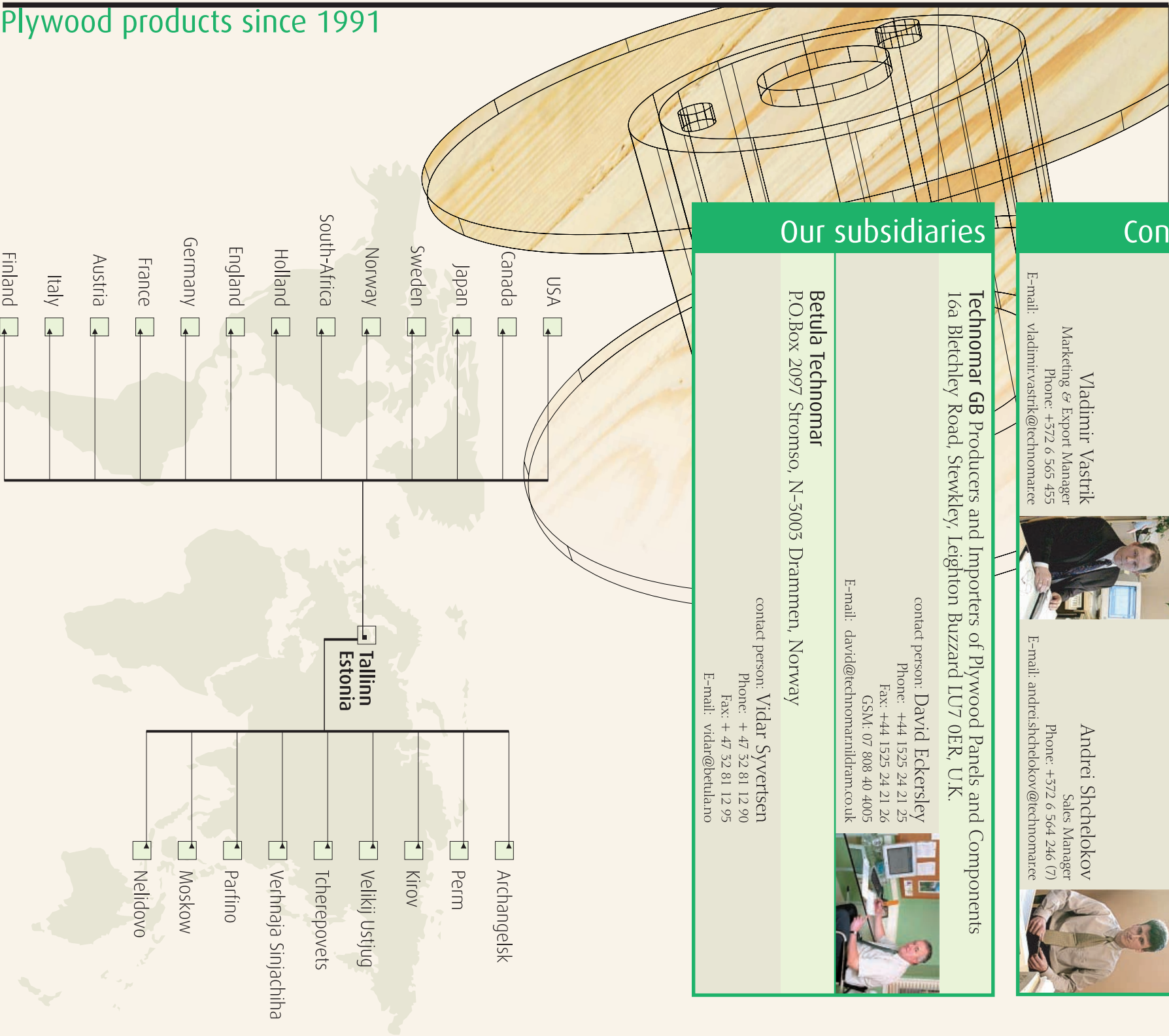
contact person: **David Eckersley**
Phone: +44 1525 24 21 25
Fax: +44 1525 24 21 26
GSM: 07 808 40 4005
E-mail: david@technomarnltdram.co.uk



Betula Technomar
P.O.Box 2097 Strömso, N-5005 Dræmnen, Norway

contact person: **Vidar Syvertsen**
Phone: + 47 32 81 12 90
Fax: + 47 32 81 12 95
E-mail: vidar@betulano.no

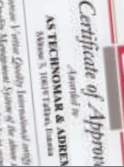
Plywood products since 1991



TECHNOMAR & ADREM Ltd.



www.technomar.ee



WOODEN REELS FOR CABLES Kabeltrommeln aus Massivholz		
PLYWOOD FLANGES Flanschen werden die Sperrholzplatten		
FURNITURE PARTS Möbelteilen verwendet		
DRAWER SIDES Seitenwände für Schubladen		
PRODUCTION OF PLYWOOD MOULDINGS Herstellung von Hobelwaren		
PLYWOOD FOR PACKAGING SCAFF-JOINTED PANELS CONSTRUCTION ELEMENTS Verpackungsspertholz, Geschäftlees spertholz, Bauelemente		
SPECIAL PLYWOOD PLYWOOD FOR LASER CUTTING STANDARD PLYWOOD Spezielles spertholz, Laser-Spertholz, Standard-Spertholz		
BENEFITS REALISED SINCE THE INTRODUCTION OF ISO 9001:2000 SYSTEM Die Vorteile der Einführung von ISO 9001: 2000		

Company profile

Technomar & Adrem Ltd.
is a Production and Merchanding Company, started in 1991 and now operating from 3 factories on their Industrial Estate in Tallinn.

The main activities of the Company are:

- Merchanding of Plywood
- Further Processing of Plywood
- Timber Processing
- Production of non-standard equipment and hardware.

Technomar & Adrem employs over 500 people at their sites in Tallinn. Warehousing extends to over 12000 m² and a further 12000 m² is dedicated to the production of added value goods.

The Company has branches in the U.K. and Norway.

Die **Technomar & Adrem Ltd** ist eine Handels- und Produktionsfirma, 1991 gegründet, verfügt sie heutzutage über 3 Werke, die sich in Tallinn befinden.

Die Hauptaktivitäten der Firma sind:

- der Handel mit Sperrholzplatten
- die Verarbeitung der Sperrholzplatten
- die Verarbeitung von Massivholz
- die Herstellung von nicht standardisierten Ausstattungen und Eisenwaren.

Die Zahl der Mitarbeiter der Firma in Tallinn beträgt über 500 Menschen. Die Lagerfläche beträgt mehr als 12 000 m² und die Produktionsfläche 12 000 m². Die **Technomar & Adrem Ltd** hat Niederlassungen in Grossbritannien und Norwegen.

Logistics

Technomar & Adrem Ltd. exports its products to 26 countries throughout the World.

Currently, the majority of business is conducted with Western Europe and the U.S.A. New areas being developed successfully are South-East and Central Asia. Deliveries to mainland Europe are carried out by our own vehicular transport taking from 2-7 days depending on location of the Customer. Deliveries to the U.K. are by a weekly service either via RoRo or by conventional bulk vessels. A reliable Container Service operates to the U.S.A. and also to South-East and Central Asia. It is normal practice for an order to be ready for dispatch within 2-10 days depending on the volume and the complexity of the manufacturing process.

In Contract production, **Technomar & Adrem Ltd.** operates in close harmony with its Customers to ensure that all products comply with the specific standards expected.

LOGISTIK

Die **Technomar & Adrem Ltd** exportiert ihre Produktion nach 26 Länder.

Heutzutage ist unser Hauptbusiness mit Westeuropa und USA verbunden. Es werden auch neue Absatzgebiete in Südwest- und Zentralasien erschlossen. Die Auslieferungen in Europa erfolgen mit firmeneigenen Fahrzeugen und dauern von 2 bis 7 Tage, abhängig vom Standort des Kunden. Die Anlieferungen nach England erfolgen wöchentlich per RoRo-Schiffe. Die Lieferungen nach Südwest- und Zentralasien erfolgen auf dem Seewege. Die Verschiffung erfolgt in Containern. Normalerweise kann die bestellte Ware innerhalb von 2 bis 10 Tagen hergestellt werden, abhängig vom Volumen und Komplexität der Fertigungstechnologie.

Die **Technomar & Adrem Ltd** arbeitet bei der Erfüllung eines Auftrages in einem engen Kontakt mit den Kunden, was eine exakte Erfüllung der von Kunden vorgegebenen Forderungen garantiert.



WOODEN REELS FOR CABLES

KABELTROMMELN AUS MASSIVHOLZ

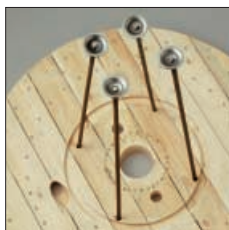
WOODEN REELS FOR CABLES

Currently 5 nailing lines are able to produce up to 150,000 of 400mm - 4000mm diameter flanges every month. In addition to flanges, are supplied barrel lags and flat pack Reel kits for self assembly.

All metal parts (plates, tie-rods, etc.) can be included with the flanges.

Fertigungslinien zur Herstellung von Kabeltrommelflanschen aus Massivholz mit einem Durchmesser von 400 bis 4000mm ermöglichen einen Ausstoss bis zu 150000 Stück/Monat.

Zur Komplettierung können die Kernleisten und alle Metallteile (Trommelbolzen und Buchsen) mitgeliefert werden.



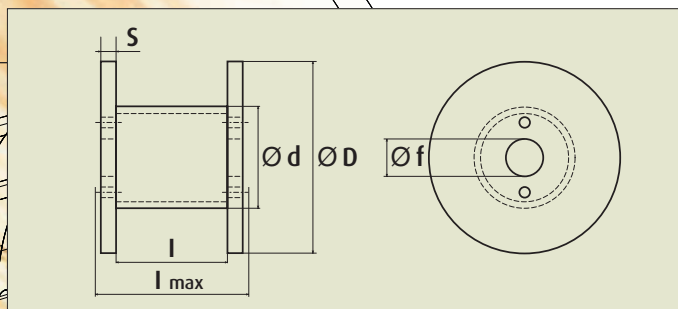
www.technomar.ee



WOODEN REELS FOR CABLES
KABELTROMMELN AUS MASSIVHOLZ

TYPE	D	d	l	l max	s	Ø f	Reel Volume (dm ³)	Capacity (kg)
TU26	26" (660 mm)					3 1/8"		
TU28	28" (711 mm)	11"	21"	22 1/2"	2 x 3/4"	3 1/8"	10930	530
TU30	30" (762 mm)	12"	18"	19 1/2"	2 x 3/4"	3 1/8"	10682	530
TU30	30" (762 mm)	15"	28"	29 1/2"	2 x 3/4"	3 1/8"	14837	720
TU32	32" (813 mm)	12"	24"	25 1/2"	2 x 3/4"	3 1/8"	16579	810
TU34	34" (864 mm)	17"	24"	25 1/2"	2 x 3/4"	3 1/8"	16334	810
TU34	34" (864 mm)	14"	26"	27 1/2"	2 x 3/4"	3 1/8"	19594	960
TU36	36" (914 mm)	17"	28"	29 1/2"	2 x 3/4"	3 1/8"	22134	1100
TU36	36" (914 mm)	17"	24"	25 1/2"	2 x 3/4"	3 1/8"	18972	950
TU36	36" (914 mm)	18"	22"	23 3/4"	2 x 7/8"	3 1/8"	16786	810
TU40	40" (1016 mm)	17"	24"	25 1/2"	2 x 3/4"	3 1/8"	24699	1200
TU42	42" (1068 mm)	18"	26"	27 3/4"	2 x 7/8"	3 1/8"	29390	1450
TU42	42" (1068 mm)	18"	28"	29 3/4"	2 x 7/8"	3 1/8"	31651	1500
TU45	45" (1143 mm)	21"	28"	29 3/4"	2 x 7/8"	3 1/8"	34816	1700
TU48	48" (1219 mm)	24"	25"	27"	2 x 1"	3 1/8"	33912	1600
TU48	48" (1219 mm)	24"	28"	30"	2 x 1"	3 1/8"	37981	1800
TU50	50" (1270 mm)	24"	32"	33 3/4"	2 x 7/8"	3 1/8"	48331	2300
TU54	54" (1372 mm)	24"	32"	33 3/4"	2 x 7/8"	3 1/8"	58781	2800
TU58	58" (1473 mm)	27"	30"	32 1/2"	2 x 1 1/8"	3 1/8"	62054	3000
TU66	66" (1676 mm)	30"	32"	35"	2 x 1 1/2"	3 1/8"	69231	3100
TU79	79" (2001 mm)	43 1/8"	25"	27"	2 x 1"	3 1/8"	85982	3200
TU79	79" (2001 mm)	43 1/8"	39"	41"	2 x 1"	3 1/8"	134131	5100

TYPE	D (mm)	d (mm)	l (mm)	l max (mm)	s (mm)	Ø f (mm)	Reel Volume (dm ³)	Capacity (kg)
TA06	630	315	335	415	34, 38, 46	82	78	250
TA07	710	355	420	500	34, 38, 46	82	125	400
TA08	800	400	470	550	34, 38, 46	82	177	600
TA09	900	450	470	575	46, 50	82	224	900
TA10	1000	500	580	685	46, 50	82	342	1300
TA12	1250	630	530	660	50, 64	82	577	1700
TA14	1400	710	750	880	50, 64	82	858	2500
TA16	1600	900	900	1055	64, 76	82	1237	3300
TA18	1800	1120	1140	1310	76, 84	82	1778	4500
TA20	2000	1250	1140	1310	76, 84	128	2182	5000
TA22	2240	1400	1140	1310	76, 84	128	2738	5600
TA25	2450	1500	1140	1310	76, 84	128	3360	6200



PLYWOOD FLANGES

FLANSCHEN WERDEN DIE SPERRHOLZPLATTEN

The plywood types used in flange production are birch throughout, birch combi, aspen throughout and coniferous. Water-resistant (MR-67) and waterproof (WBP) glue is available.

Thickness's of the flanges are normally from 4mm to 21mm, but flanges up to 30mm have been successfully produced. The diameter range currently is 300mm - 1500mm.

One 40-ft container of plywood flanges can be produced within 1 week. At present production facilities afford manufacturing upto 1.5 million flanges a month.

Deliveries across Europe are arranged by trucks and take 3 to 7 days depending on buyers location.

Für die Produktion der Flanschen werden die Sperrholzplatten aus Birke, Birke-Combi und Nadelholz verwendet.

Die Flanschen werden üblicherweise aus Sperrholzplatten in Stärke von 4 bis 21mm hergestellt. Es gibt aber auch Erfahrung in der Herstellung von Flanschen bis 30mm stark. Durchmesser der Flanschen beträgt von 300 bis 1500 mm.

Die Herstellungsfrist eines vollen Containers (einer vollen LKW-Ladung) beträgt eine Woche.

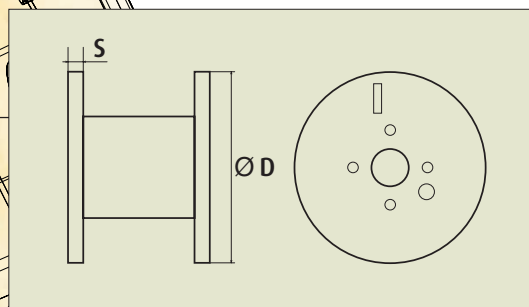
Die Arbeitsproduktivität lässt 1,5 Mio. Flansche pro Monat herzustellen.

Die Auslieferung in Europa erfolgt per LKW innerhalb von 3 - maximal 7 Tagen, abhängig von der Entfernung.



PLYWOOD FLANGES
SPRRHOLTZFLANSCHEN

D	S	D x thickness (mm)	CAPACITY (kg)
Ø 250	4mm / 6mm	Ø 250 x 4 mm	15 -20
Ø 300	6mm / 8mm	Ø 300x 8 mm	55-65
Ø 350	6mm / 8mm	Ø 400 x 6 mm	35-45
Ø 400	6mm / 8mm / 9mm /12mm	Ø 500 x 8 mm	80-100
Ø 450	8 mm / 9 mm /12 mm	Ø 600 x 8 mm	80-100
Ø 480	8 mm / 9mm /12mm	Ø 600 x 12 mm	140
Ø 500	8mm / 9mm /12mm /15mm	Ø 755 x 12 mm	260
Ø 570	8mm /12 mm	Ø 755 x 15 mm	180
Ø 600	8mm /12mm /15mm	Ø 750 x 18 mm	210-230
Ø 700	8mm /12mm /15mm /18mm	Ø 860 x 30 mm	700
Ø 755	12mm /15mm /18mm	Ø 900 x 18 mm	300
Ø 800	12mm /15mm /18mm / 38 mm	Ø 1000 x 21 mm	400
Ø 860	15mm /18mm / 21mm / 30mm	Ø 1200 x 21 mm	600
Ø 900	15mm /18mm / 21mm	Ø 1200 x 50 mm	1500
Ø 1000	18mm / 21 mm	Ø 1350 x 24 mm	800
Ø 1200	18mm / 21 mm / 50 mm	Ø 1500 x 30 mm	t
Ø 1350	18mm / 21mm / 24mm		
Ø 1500	18mm / 21mm / 24mm / 30mm		



FURNITURE PARTS

MÖBELTEILE

For the production of Furniture components, Technomar & Adrem source premium quality Birch Plywood 3 mm - 30 mm in thickness from selected Russian Mills.

Components are cut to ± 0.2 mm tolerances by PANHANS automatic cutting line, with a throughput capability of 1000 m³ per month.

Sanding up to 400 grit is available to suit Customers specification.

Further edge profiling and drilling is carried out on C.N.C. Machinery.

Non-toxic UV coating facilities are available.

The Company supplies ready-made furniture and kitchen cabinet components including tabletops, shelves, back panels, and drawer sides and bottoms.

Zur Produktion von Möbelteilen verwendet die Technomar & Adrem Ltd. das hochwertige Birkensperrholz von besten russischen Werken in Stärken von 3 bis 30 mm.

Das Zuschneiden von Werkstücken erfolgt mittels einer automatischen PANHANS-Anlage, die Zuschnittgenauigkeit beträgt $\pm 0,2$ mm. Die Produktivität der Anlage beträgt 1000 m³ pro Monat.

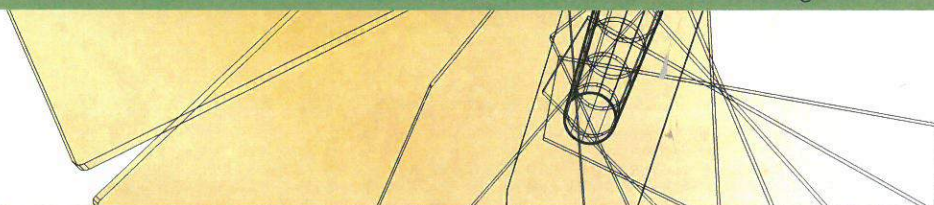
Bei Bedarf können die Werkstücke kalibriert und bis 400 Korn geschliffen werden.

Eine komplizierte Perimeter-Bearbeitung und Bohrungen werden mit der CNC-Maschine durchgeführt.

Die Lackierung erfolgt mit der Lackgiessmaschine, untodoxischer UV-Lack wird mit Walzen aufgetragen.

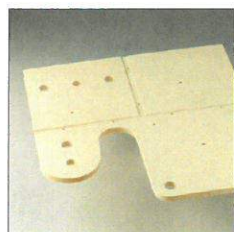
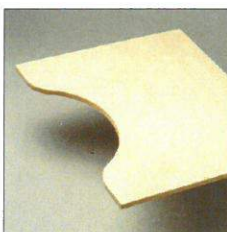
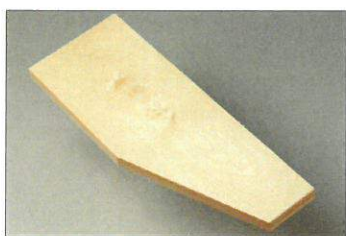
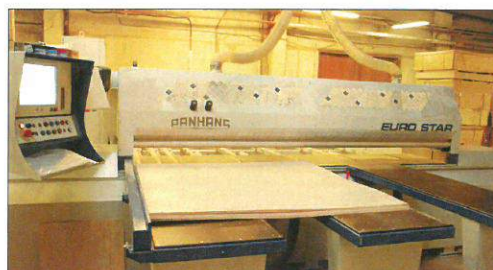
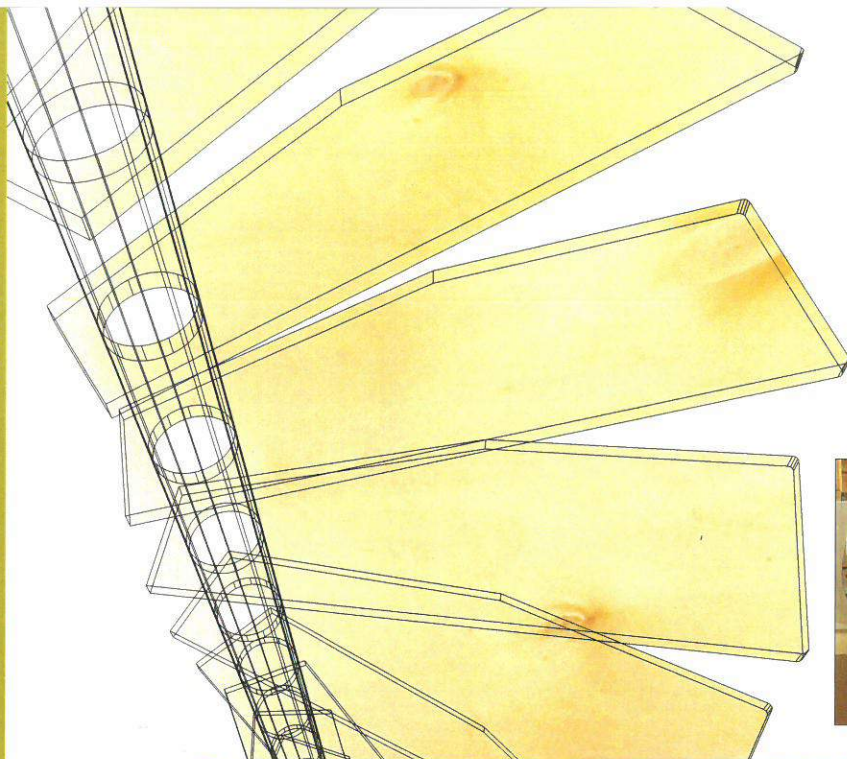
Die Kanten werden mit Lack durch Spritzen versiegelt.

Details aus Sperrholz zur Komponentenherstellung von Möbelteilen, wie Tischflächen, Regale, seitliche und hintere Wände für Kleider- und Küchenschränke, werden in hoher Präzision geliefert.



www.technomar.ee





DRAWER SIDES

SEITENWÄNDE FÜR SCHUBLADEN

Technomar & Adrem Ltd. export up to 20 containers per month of machined drawer sides using cross banded or unidirectional plywood.

Examples of other items that can be supplied are:

- Plywood strips with or without bull-nosed (rounded) edge
- Plywood strips, grooved with bull-nosed top edge
- Pre-fabricated drawer sides in accordance with Customer's specification
- Complete sets of pre-fabricated and drilled parts for self assembly
- Drawer bottoms
- All parts are available plain or with a U.V.coating.

Die Technomar & Adrem Ltd. produziert ca. 20 Container Seitenwände für Schubladen aus üblicherweise und in einer Richtung geleimten Furnierplatten.

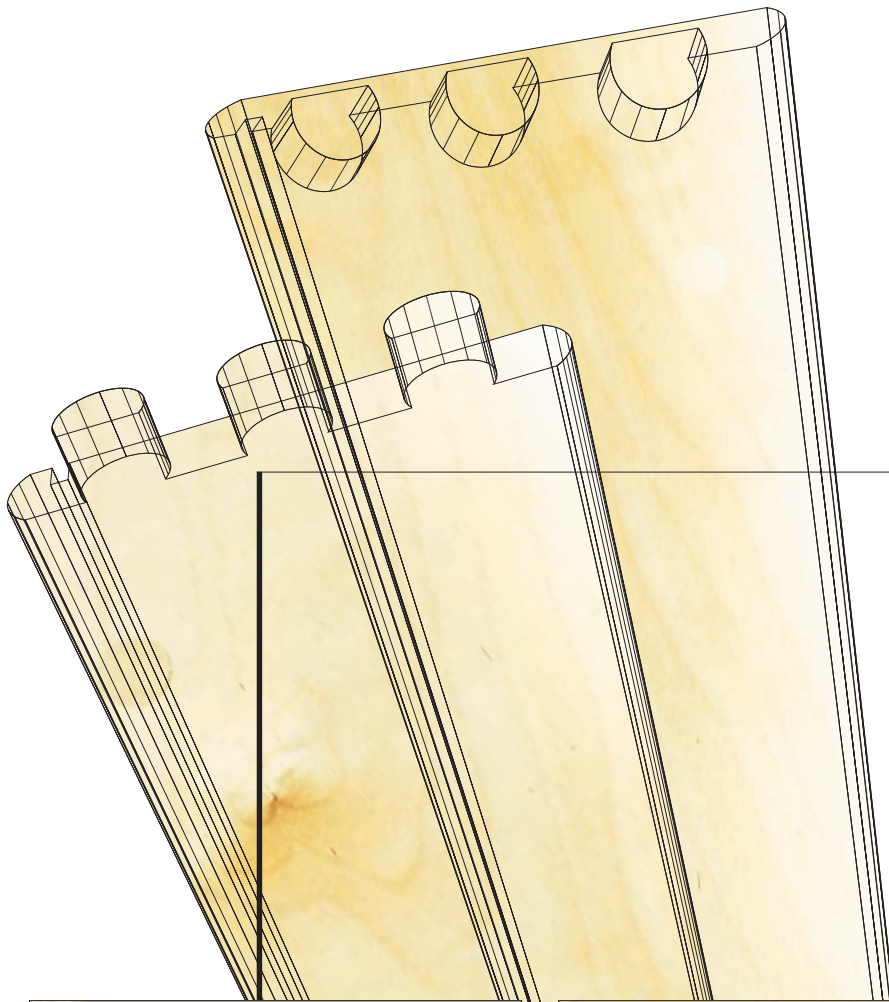
Die Firma kann folgende Herstellungsvarianten anbieten:

- Streifen in spitzer Ausführung oder mit gerundeten Kanten
- Streifen mit gerundeten Kanten und Nuten, beidseitig lackiert
- Herstellung von Komponenten für Schubladen, gebohrt und fertig zur Montage beim Kunden.
- Herstellung von Böden der Schubladen lackiert und unlackiert.



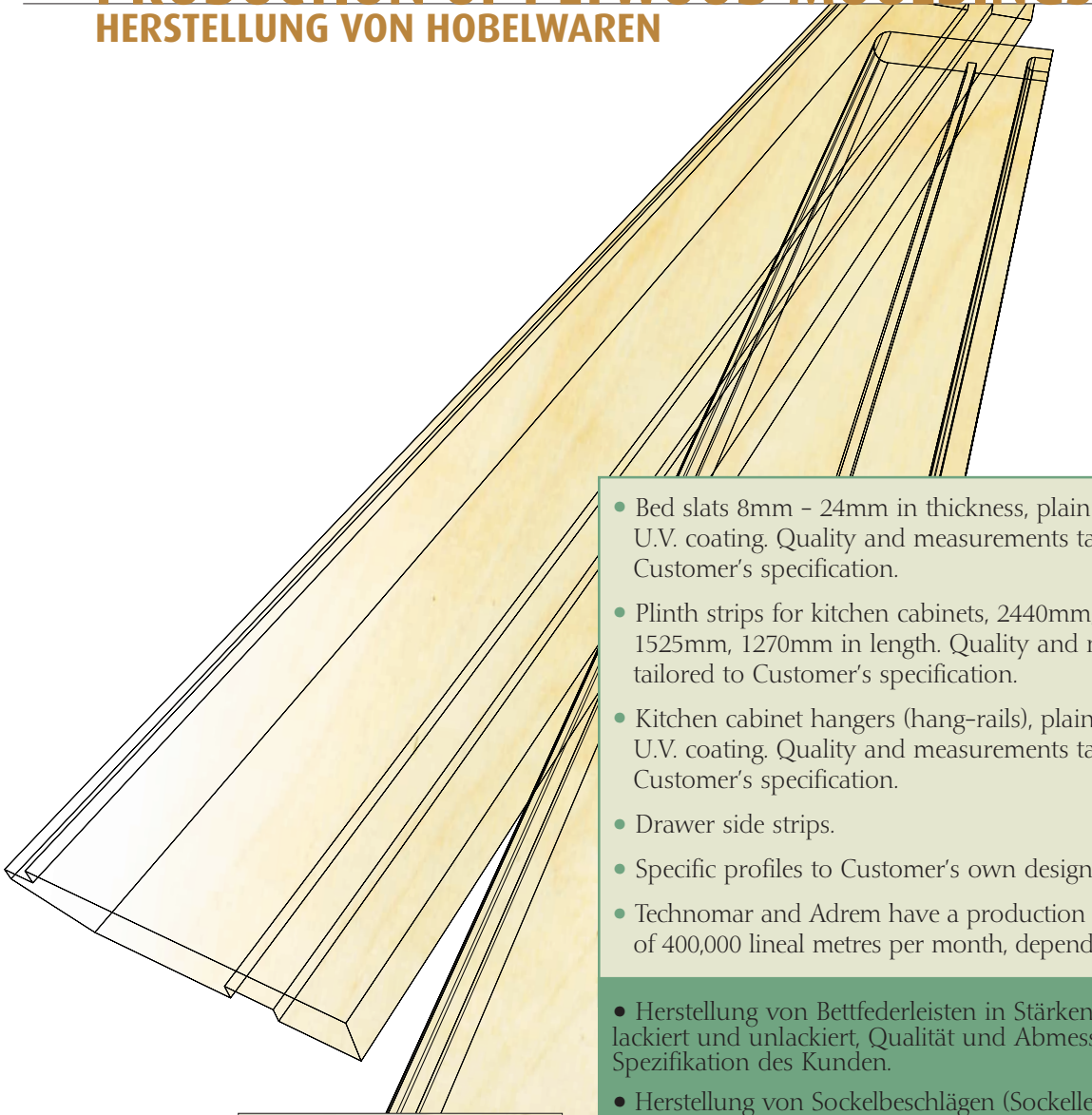
www.technomar.ee





PRODUCTION OF PLYWOOD MOULDINGS

HERSTELLUNG VON HOBELWAREN



- Bed slats 8mm - 24mm in thickness, plain or with a U.V. coating. Quality and measurements tailored to Customer's specification.
- Plinth strips for kitchen cabinets, 2440mm, 1830mm, 1525mm, 1270mm in length. Quality and measurements tailored to Customer's specification.
- Kitchen cabinet hangers (hang-rails), plain or with a U.V. coating. Quality and measurements tailored to Customer's specification.
- Drawer side strips.
- Specific profiles to Customer's own design.
- Technomar and Adrem have a production capacity in excess of 400,000 lineal metres per month, dependent on profile mix.



- Herstellung von Bettfederleisten in Stärken von 8 bis 24mm, lackiert und unlackiert, Qualität und Abmessungen lt. Spezifikation des Kunden.
- Herstellung von Sockelbeschlägen (Sockelleisten) für Küchenschränke, 2440, 1830, 1525, 1270mm lang, oder geschnitten nach Spezifikation des Kunden, lackiert und unlackiert.
- Herstellung von Konstruktionselementen für die Befestigungseinrichtungen der Küchenschränke (Hang Rail). Hang Rail, lackiert und unlackiert, 2440, 1830, 1525, 1270mm sowie geschnitten lt. Spezifikation des Kunden.
- Herstellung von Werkstücken für die Seitenwände der Schubladen aus standardisierten und in einer Richtung geleimten Furnierplatten.
- Herstellung von Hobelwaren lt. Anforderung des Kunden: beliebiges Profil, beliebige Qualität des Sperrholzes.
- Das Produktionsvolumen beträgt mehr als 400000 bis 600000 Laufmeter pro Monat, abhängig von Profilform.

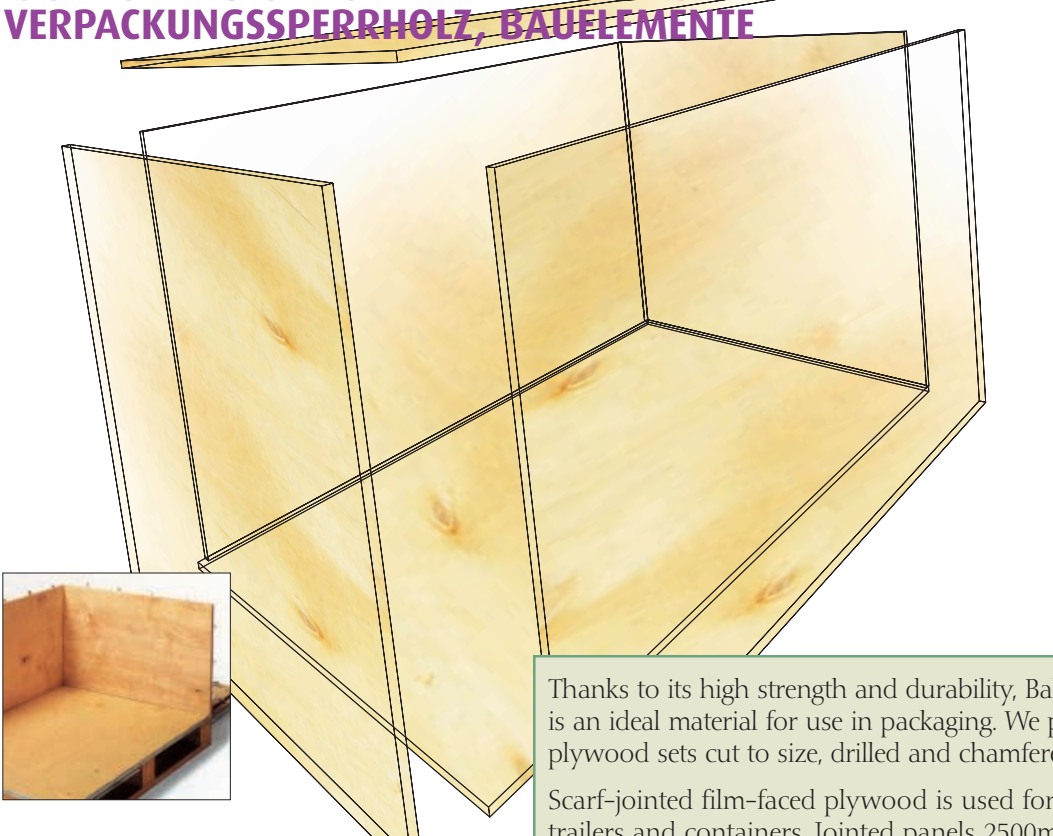


www.technomar.ee



PLYWOOD FOR PACKAGING CONSTRUCTION ELEMENTS

VERPACKUNGSSPERRHOLZ, BAUELEMENTE



Thanks to its high strength and durability, Baltic Birch plywood is an ideal material for use in packaging. We produce complete plywood sets cut to size, drilled and chamfered as required.

Scarf-jointed film-faced plywood is used for flooring in vehicle trailers and containers. Jointed panels 2500mm x 13500mm are currently being used for flooring in insulated vehicles.

Softwood plywood may also be scarf jointed for use as roofing and walling.

Dank ihrer hohen Festigkeitseigenschaften ist das baltische Birkensperrholz perfektes Verpackungsmaterial für Mehrwegverpackungen. Wir liefern Fertigteile zur Montage von Kisten, geschnitten zu Fixmassen, gefräst und gebohrt, nach Bedarf des Kunden.

Die geschäfteten Platten aus laminiertem Sperrholz werden für Container- und Fahrzeugböden und die geschäfteten Platten 2500 x 13500 mm als Bodenplatten für die Thermoisolierwagen verwendet.

Die geschäfteten Platten aus Nadelsperrholz verwendet man als Bauelemente für Hausdächer und -wände.



SCARF-JOINTED PANELS

GESCHÄFTETES SPERRHOLZ

Scarf-jointing allows us to minimise waste in comparison to using standard size panels. In addition, it allows the production of Maxi / Jumbo panels up to 13500mm in length and up to 3500mm in width.

Jointed panels can be produced in thicknesses from 4mm – 30mm.

Die Anwendung der Schäftpressen ermöglicht uns die Ausbeute von Fertigteilen aus Standardplatten zu optimieren und spezielle Paneele mit maximaler Breite von 2500 mm und maximaler Länge von 13500 mm herzustellen.

Die Stärke von zu schäftenden Platten beträgt 4 bis 30 mm.

PANEL TOLERANCES

PANEILTOLERANZ

Table of jointed plywood and cut-to-size details.

1525/800 ÷ 12000	± 7 mm
1270/800 ÷ 12000	± 7 mm
1270 ÷ 2500/2500 ÷ 12000	± 10 mm

Details:

Length/ Width	Tolerance, mm
< 1000	± 1
1000 ÷ 2000	± 2
2000 ÷ 5000	± 3
> 5000	± 5



SPECIAL PLYWOOD PLYWOOD FOR LASER CUTTING STANDARD PLYWOOD

**SPEZIELLES SPERRHOLZ, LASER-SPERRHOLZ,
STANDARD-SPERRHOLZ**

The company operates 4 hot presses and manufactures plywood up to 100mm in thickness with a maximum panel size of 2500mm x 1250mm.

The presses are also used for production of less wasteful sized plywood giving a more economical return when supplying cut to size specifications than could be produced using standard size panels.

We carry in stock plywood for laser cutting in thicknesses 9mm, 12mm, 15mm, 18mm, 21mm and in a range of sizes from 600mm x 800mm up to 1250mm x 2500mm.

The standard Baltic Birch plywood we offer is as follows:

3mm - 30mm, 1525mm x 1525mm, 1270mm x 1525mm, 1525mm x 1270mm, 1830mm x 1525mm, 1830mm x 1270mm, in both Interior and Exterior (WBP) glue.

4mm - 30mm, 2440mm x 1220mm, 2500mm x 1250mm, Exterior (WBP) glue.

6mm - 27mm, 2440mm x 1220mm, 2500mm x 1250mm, Film-faced Smooth 2 sides or Wiremesh 1 side.

In addition we supply an Exterior Pine / Spruce plywood as follows: 9mm - 24mm, 2440mm x 1220mm in CX/CX and BX/CX grades.

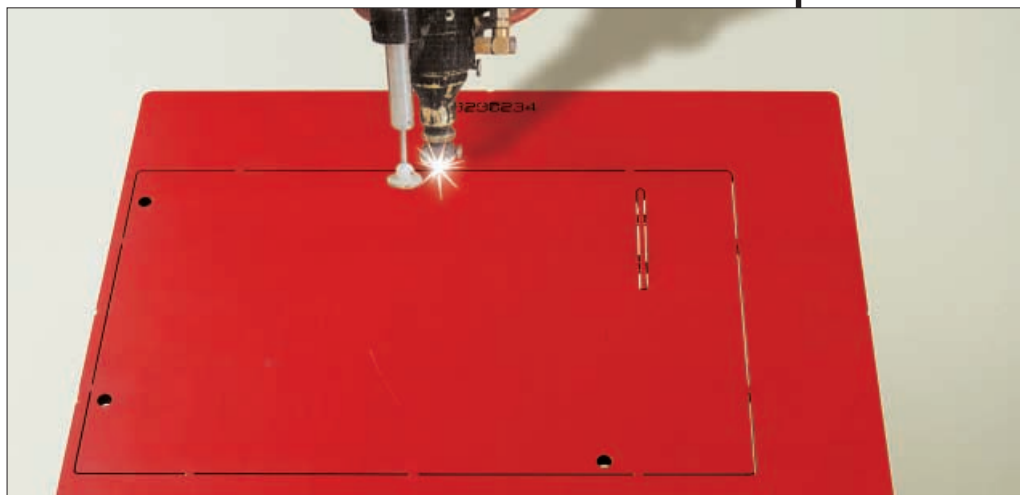
Mit 4 aufgestellten Pressanlagen werden von uns die Sperrholzplatten in speziellen Stärken bis 100mm und speziellen Formaten, max. Grösse 2500 x 1250mm hergestellt.

Wir verleimen auch solche Sperrholzplatten, die aus den Standardplatten wegen grosser Verluste nicht geschnitten werden können.

Unser Lieferprogramm ergänzt auch spezielles Sperrholz 9, 12, 15, 18, 21mm stark und im Format von 600 x 800mm bis 1250 x 2500mm für Laser-Bearbeitung.

Ausserdem können wir auch baltisches Standard-Birkensperrholz, 3 bis 30mm stark, in den Formaten 1525 x 1525mm, 1270 x 1525mm, 1525 x 1270mm, 1830 x 1525mm, 1830 x 1270mm, Interior und Exterior herstellen, sowie Birkensperrholz in den Abmessungen 2440 x 1220mm, 2500 x 1250mm, variabel in den Stärkengruppen 4 bis 30mm.

Von uns wird laminiertes Sperrholz in den Formaten 2440 x 1220 mm und 2500 x 1250 mm glatt und mit Siebdruck in den Stärken 6 bis 27mm angeboten. Sperrholzplatten aus Nadelholz im Format 2440 x 1220mm und den Dicken 9 bis 24mm kann man in den Qualitäten CX/CX und BX/CX bei uns erhalten.



www.technomar.ee



PANEL SIZES

ABMESSUNGEN DER PLATTEN

Standard size mm x mm.
Panel length is measured along face veneers grains.

2500 x 1250

2440 x 1220; 2135 x 1220

1525 x 1525/1475 x 1270

1270 x 1270/1525

1475 x 1475

1200 x 1200

Maximum tolerance for 1200x1200 mm
and 1270x1270mm panels is ± 4 mm.
for the rest sizes is ± 5 mm.



DESCRIPTION OF PLYWOOD PRODUCTS

BESCHREIBUNG VON SPERRHOLZPRODUKTEN

Nominal mm		Tolerance min max		No.of plies	Weight kg/m ²	No.of plies	Weight kg/m ²
3	birsh	2.6	3.3	3	1.95	-	-
4	birsh	3.5	4.3	3	2.8	-	-
5	birsh	4.5	5.4	4	3.5	-	-
6	birsh	5.5	6.4	5	4.2	-	-
6.5	birsh	6.0	6.9	5	4.8	-	-
8	birsh	7.4	8.4	7	5.2	-	-
9	birsh	8.4	9.4	7	6.2	-	-
9.5	softwood	8.5	10.5	-	-	3/5	4.9
10	birsh	9.5	10.5	7	6.8	-	-
12	birsh	11.3	12.5	9	8.2	-	-
12.5	softwood	11.0	13.0	-	-	5/7	6.4
15	birsh	14.2	15.6	11	10.3	-	-
16	softwood	14.0	18	-	-	7/9	-
18	birsh	17.1	18.7	13	12.3	-	-
19	softwood	17.0	21.0	-	1	7/9	-
21	birsh	20.0	21.8	15	14.3	11/13	10.8
24	birsh	22.9	24.9	17	16.3	-	-





BENEFITS REALISED SINCE THE INTRODUCTION OF ISO 9001:2000 SYSTEM

- A guarantee of consistent standards in Product quality;
- A higher level of Customer confidence in the performance of the Company;
- An increasing volume of high Tech. orders;
- A reduction of manufacturing errors to 0,2 % of output;
- Significant productivity gains due to intensive Employee Skill Training;
- An overall increase in Sales.

DIE VORTEILE DER EINFÜHRUNG VON ISO 9001: 2000

- Garantie der Erfüllung von geltenden Standards der Warenqualität;
- Ein höheres Niveau des Vertrauens von Kunden an die Qualität der Waren;
- Eine wesentliche Steigerung des Anteils von hochtechnologischen;
- Produktion im Gesamtverkaufsvolumen;
- Reduzierung von Fehlstücken in der Produktion bis auf 0,2% vom Gesamtproduktionsvolumen;
- Eine wesentliche Steigerung der Arbeitsproduktivität durch die Intensivierung der Schulung von Mitarbeitern;
- Steigerung des Verkaufsvolumens.